ГОСТ 10608—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ» С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

Группа Г33

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ» С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)

Конструкция и размеры

Hexagon nuts with reduced width across flat with thread diameter over 48 mm (Product grade A).
Design and dimensions

ГОСТ 10608—72

Взамен ГОСТ 10608—63

МКС 21.060.20
ОКП 12 8300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. № 1709 дата введения установлена

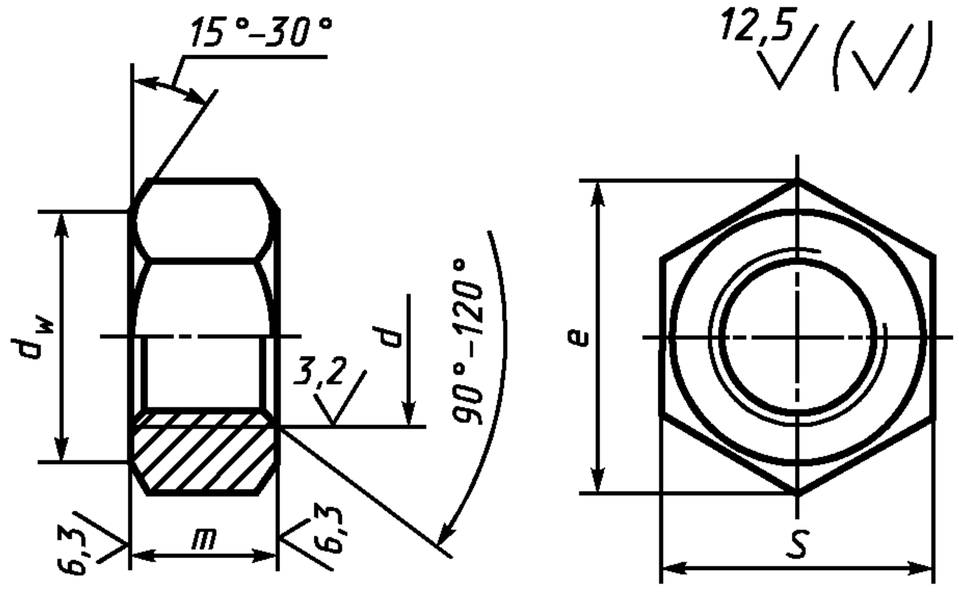
01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки общего назначения с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9—80, 4—87).

мм

Номинальный диаметр резьбы d		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
d_w, не менее		66,1	70,8	79,9	89,4	94,2	88,9	108,4	122,6	136,8	146,3	170,0	198,4
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	3,0	4,0		6,0 и 4,0								
Размер «под ключ» S (пред. откл. при S ≤ 80 мм по h13, при S > 80 мм по h14)		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210
Высота m (пред. откл. по h14)		40	44	50	55	60	62	70	78	85	98	110	120
Диаметр описанной окружности e, не менее		78,6	84,3	95,1	106,4	112,0	117,7	129,0	145,8	162,7	174,0	202,3	236,0

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d = 56$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 02, без покрытия:

Гайка М56—6Н.02 ГОСТ 10608—72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М56·4—6Н.07.019 ГОСТ 10608—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. **(Исключен, Изм. № 2).**

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—94.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг ≈, при номинальном диаметре резьбы *d*, мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	150
Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0	0,74	0,93	1,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мелкий — 3,0 и 4,0	0,72	0,91	1,30	1,74	2,09	2,36	3,00	4,40	6,11	6,96	11,40	17,60
Мелкий — 6,0	—	—	—	1,80	2,16	2,44	3,10	4,52	6,25	7,15	11,70	17,90

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Исключено, Изм. № 2).**